



DESIGN & CONCEPTION

PORTAIL

ALU CONTEMPORAIN

GAMME PAVILLON



NOTICE DE POSE

N° Notice : 20_PAV-16.11



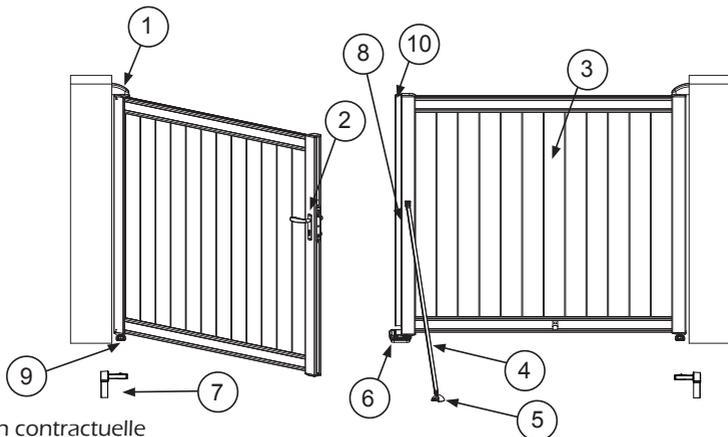
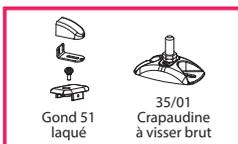


Image non contractuelle

Nomenclature :

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| ① Gonds caréné (Pivot haut) | ⑥ Sabot |
| ② Serrure intégrée | ⑦ Arrêt à sceller (Option) |
| ③ Vantail | ⑧ Gâche |
| ④ Jambe de contreventement (Option) | ⑨ Crapaudine |
| ⑤ Coccinelle | ⑩ Battement |

GAMME PAVILLON

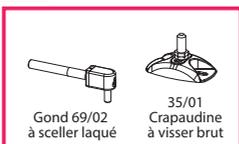


Gond 51 laqué

35/01 Crapaudine à visser brut

Standard

Voir page 10

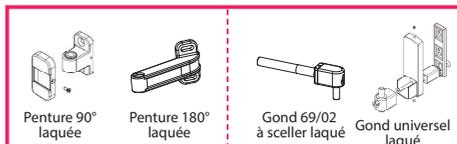


Gond 69/02 à sceller laqué

35/01 Crapaudine à visser brut

En Option (sans plus-value)

Voir pages 11 et 17



Penture 90° laquée

Penture 180° laquée

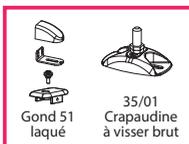
Gond 69/02 à sceller laqué

Gond universel laqué

En Option (avec plus-value)

Voir pages 17 et 18

GAMME PAVILLON XL

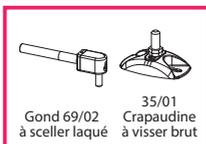


Gond 51 laqué

35/01 Crapaudine à visser brut

Standard

Voir page 10

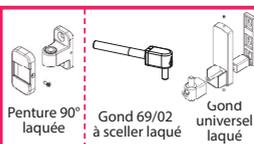


Gond 69/02 à sceller laqué

35/01 Crapaudine à visser brut

En Option (sans plus-value)

Voir pages 11 et 17



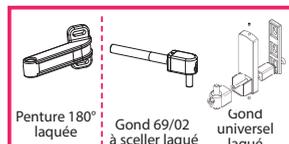
Penture 90° laquée

Gond 69/02 à sceller laqué

Gond universel laqué

En Option (sans plus-value)

Voir pages 17 et 18



Penture 180° laquée

Gond 69/02 à sceller laqué

Gond universel laqué

En Option (avec plus-value)

Voir pages 17 et 18

- La responsabilité du fabricant ne sera pas engagée si le montage n'est pas effectué correctement.
- Le montage doit obligatoirement être effectué par des poseurs qualifiés.
- Prière de lire attentivement la notice de pose avant le montage.

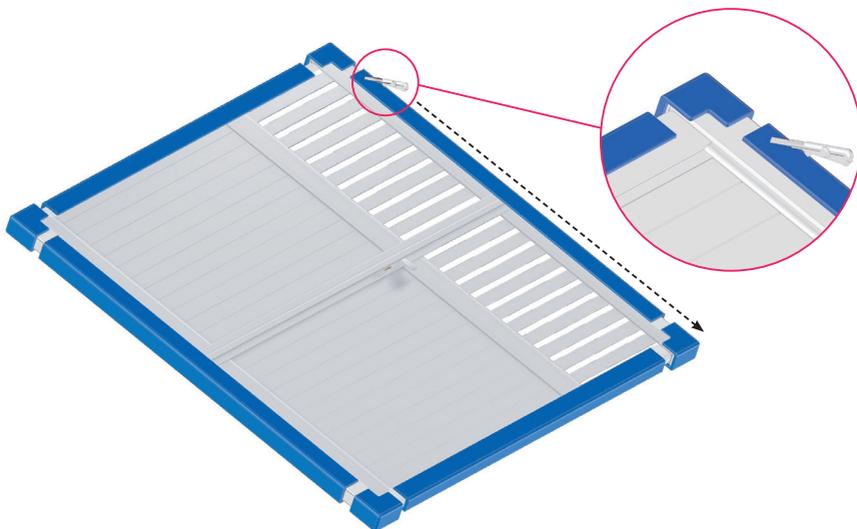
Table des matières

| | |
|--|-----------|
| 1 Déballage | 4 |
| 2 Types de poses | 4 |
| 3 Jeux de fonctionnement | 5 |
| 4 Pose et réglage de la serrure | 6 |
| A) Mise en place des poignées | 6 |
| B) Gâche portillon | 7 |
| C) Réglage de la serrure | 8 |
| 5 Pose des gonds | 9 |
| A) Crapaudine à visser (35/01) et gond 51 | 10 |
| a) Mise en place des gonds | 11 |
| b) Mise en place du 1 ^{er} vantail | 13 |
| c) Mise en place du 2 nd vantail | 14 |
| B) Gonds à sceller (69/02) | 17 |
| C) Gond universel | 18 |
| D) Régulateur de pente | 19 |
| 6 Mise en place du sabot | 21 |
| A) Positionnement du sabot | 21 |
| B) Réglage de la butée | 22 |
| C) Fixation du sabot | 22 |
| 7 Mise en place de l'arrêt | 23 |
| 8 Fixation du moteur sur le portail | 24 |
| 9 Barre de contreventement (Option) | 25 |
| A) Mise en place de la barre de contreventement..... | 25 |
| B) Mise en place de la coccinelle | 26 |
| 10 Recommandations d'entretien | 27 |

1 - Déballage :

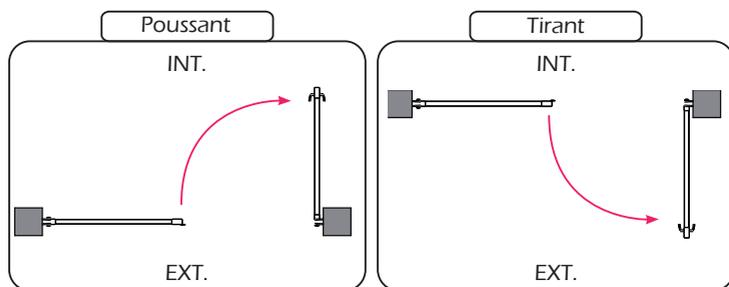


ATTENTION: Pour éviter d'endommager votre portail lors du déballage, coupez l'emballage au niveau des mousses.

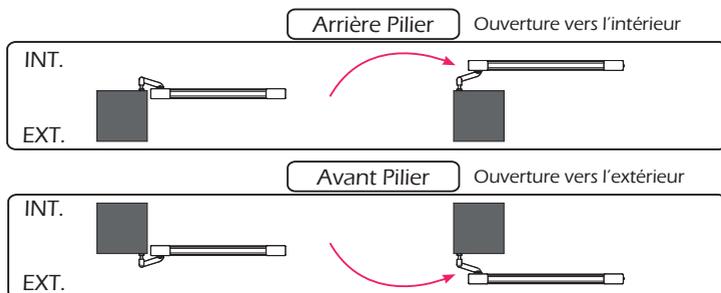
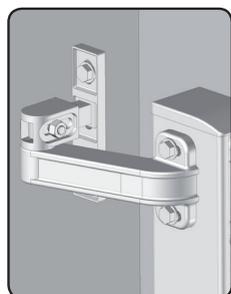


2 - Types de poses :

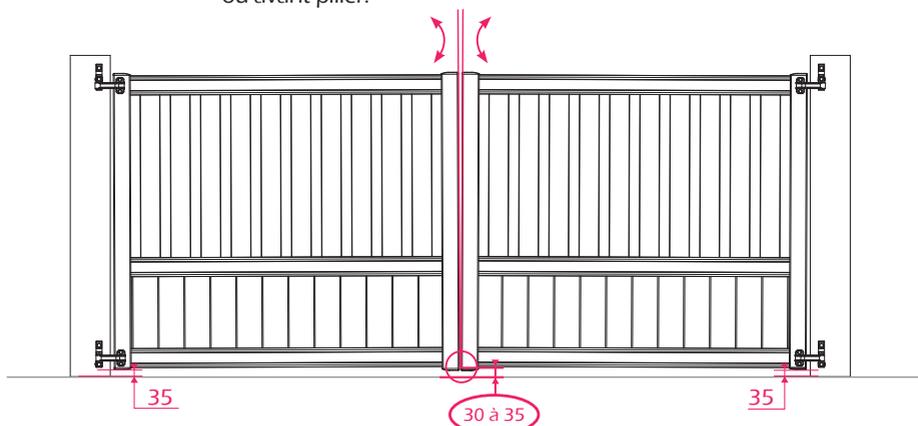
▣ Pose à 90° :



☐ Pose à 180° (Penture arrière pilier ou avant pilier)

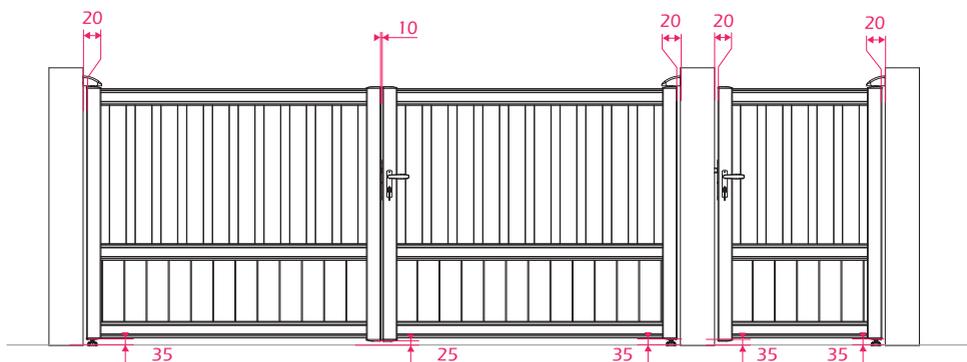


CAS PARTICULIER : Portails de grandes dimensions et/ou avec pentures 180° arrière ou avant pilier.



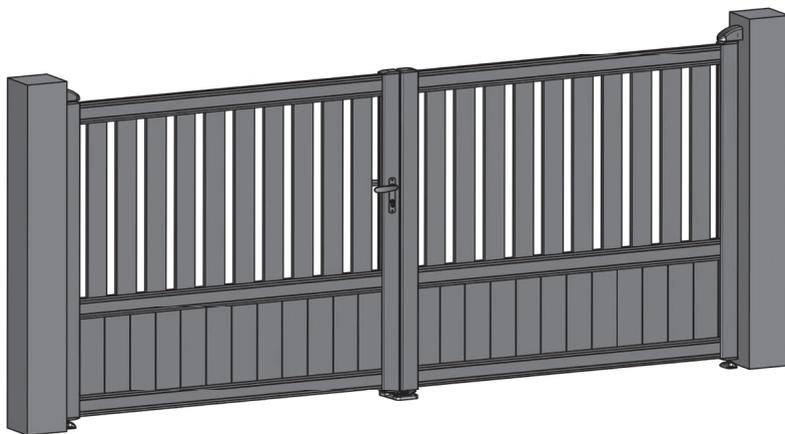
Dans ce cas particulier, il est nécessaire de surélever de 5 à 10 mm au centre du portail pour compenser l'affaissement normal du portail.

3 - Jeux de fonctionnement :

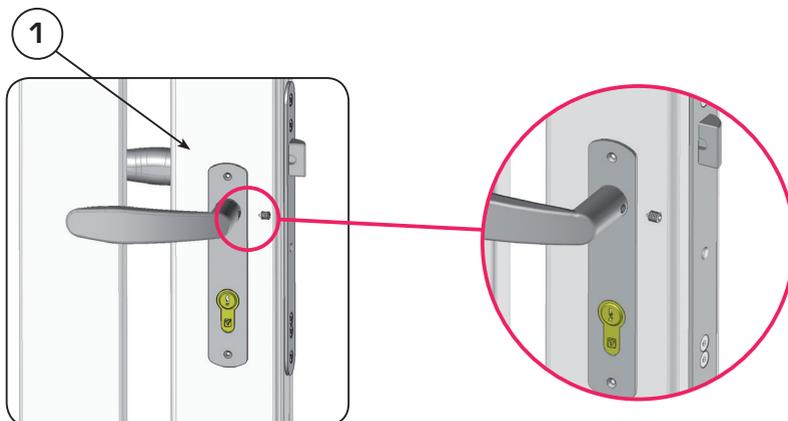


4 - Pose et réglage de la serrure :

| REPERE | NB/NOM | FORME |
|--------|----------------------|---|
| 1 | 2 x vis ST M6 x 8 |  |



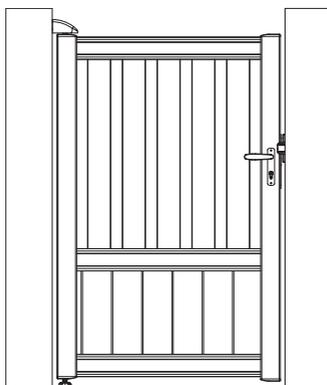
A) - Mise en place des poignées :



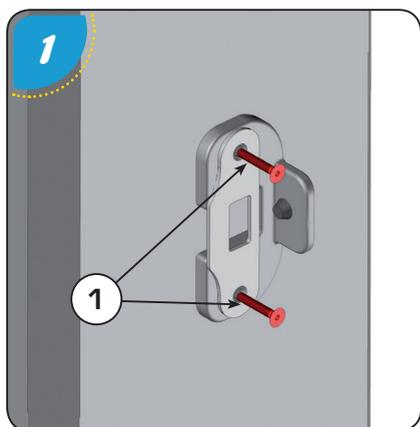
ATTENTION: Pour éviter d'endommager le taraudage de la poignée, effectuez un serrage modéré de la vis pointeau.

B) - Gâche portillon :

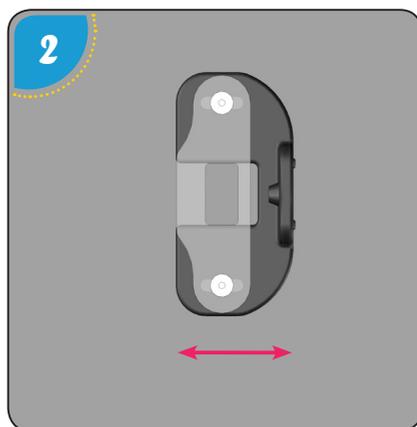
| REPÈRE | NB/NOM | FORME | REPÈRE | NB/NOM | FORME |
|--------|--------------------------|---|--------|------------------------------|--|
| 1 | 2 x vis TF M 4,8 x 30 |  | 2 | 2 x chevilles Perçage ø 8 |  |



Vue Intérieure

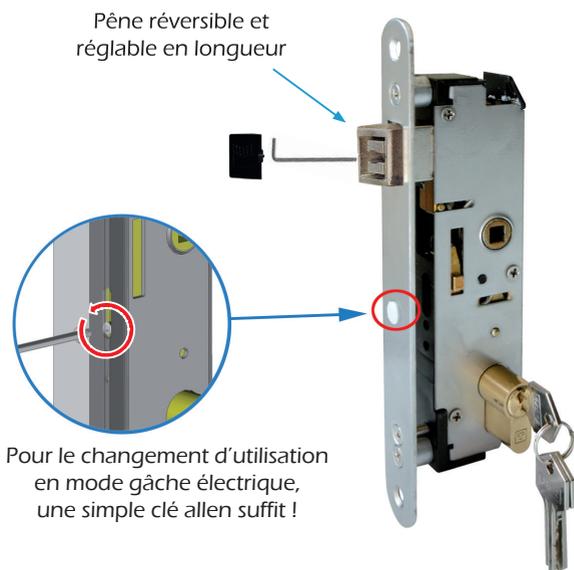


Perçage ø 8

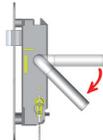


Réglage horizontal de la gâche

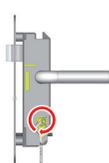
C) - Réglage de la serrure :



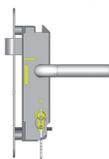
1 Ouverture manuelle



2 Ouverture à la clé



3 Ouverture gâche électrique



Pour l'ouverture manuelle, la vis pointeau doit être serrée au maximum (position standard).

Pour l'ouverture en mode gâche électrique, la vis doit être desserrée de 2 ou 3 tours.



Ne pas desserrer complètement la vis pointeau

5 - Pose des gonds :

Voici nos différents types de gonds disponibles



Crapaudine 35/01

Voir page 11

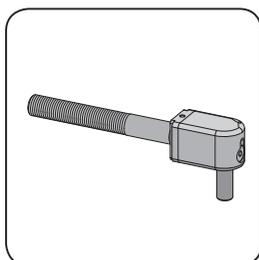


Gond 51

Voir page 12

Le Gond 51 et la Crapaudine 35/01 serviront de modèle de référence pour la notice de montage.

➔ Pour le détail de la pose des autres gonds, se référer aux pages suivantes :

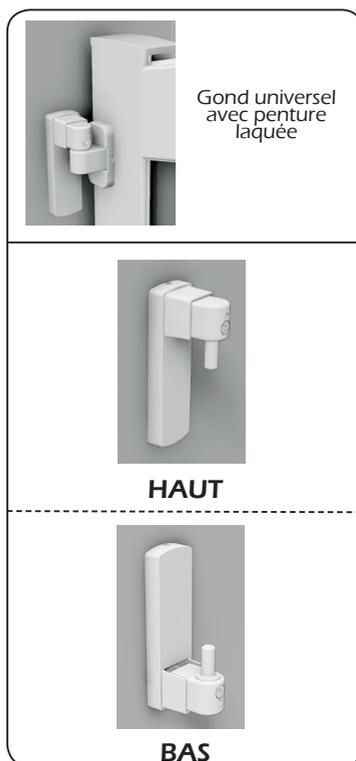


Gond à sceller 69/02

Voir page 17



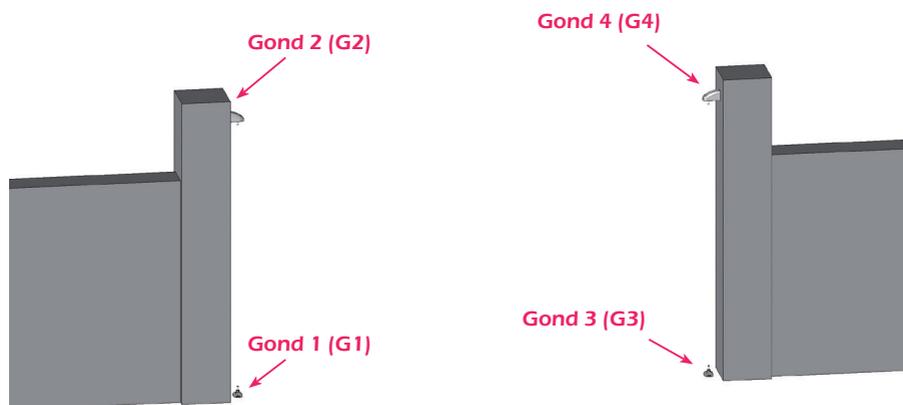
Gonds préconisés pour une pose sur des piliers bosselés en pierre ou piliers en faux niveau.



Gond universel

Voir page 18

A) - Crapaudine à visser (35/01) et gond 51 :



Descriptif des gonds :



Gonds inférieurs (G1 et G3)



Gonds supérieurs (G2 et G4)

| | REPERE | NB/NOM | FORME | REPERE | NB/NOM | FORME |
|--|--------|---|-------|--------|------------|-------|
| | 1 | 2 x rondelle | | 4 | 2 x écrou | |
| | 2 | 2 x vis cheville plomb M8 Perçage ø 14 | | 5 | Axe | |
| | 3 | 2 x vis TH M8 x 25 | | 6 | Crapaudine | |

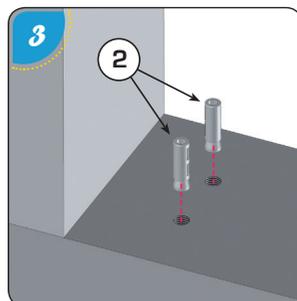
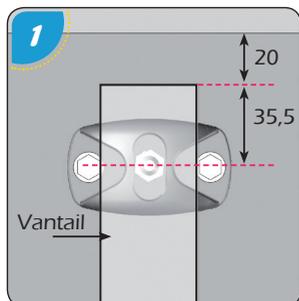


ATTENTION: les chevilles fournies sont prévues pour être fixées dans du béton ou de la maçonnerie pleine. Pour toutes autres configurations, nous vous conseillons l'utilisation de gonds à scellement chimique.

a) Mise en place des gonds :

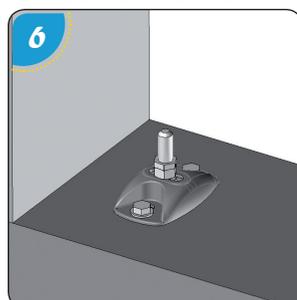
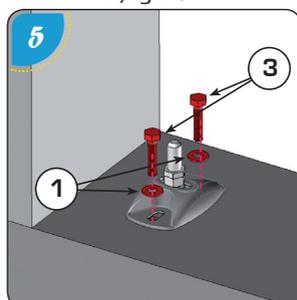
POSE DU GOND INFÉRIEUR (G1) :

- ☐ Positionner votre vantail sur une cale de 35 mm, puis réalisez les tracés pour les perçages $\varnothing 14$



Perçages $\varnothing 14$

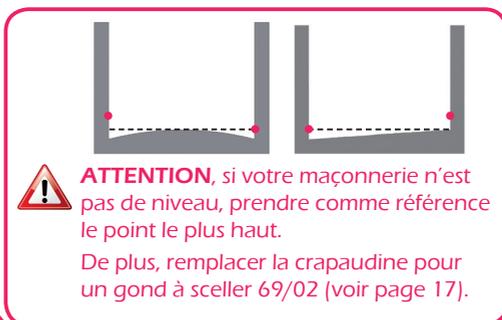
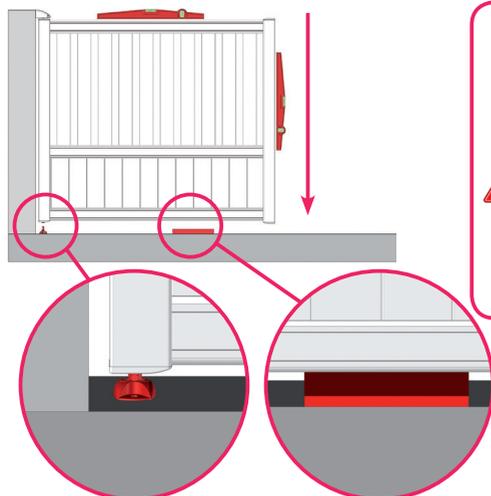
Insérer les chevilles



Assembler la crapaudine

POSE DU GOND SUPÉRIEUR (G2) :

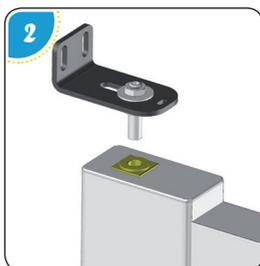
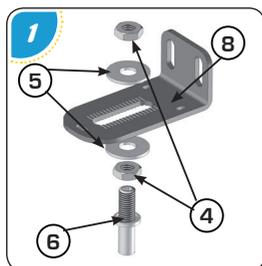
- ☐ Positionner votre vantail sur le gond (G1) et une cale de 35 mm d'épaisseur (non fournie). Vérifier que vous êtes bien de niveau et d'aplomb.



| | REPÈRE | NB/NOM | FORME | REPÈRE | NB/NOM | FORME |
|---|--------|--|---|--------|---------------------|--|
|  | 1 | 4 x rondelle diam 08 |  | 5 | 4 rondelles M12 |  |
| | 2 | 4 x vis cheville plomb M8 Percage ø 14 |  | 6 | 2 axes gond 51 |  |
| | 3 | 2 x vis TH M8 x 50 |  | 7 | 2 x capot gond 51 |  |
| | 4 | 4 x écrou bas M12 |  | 8 | 2 x platine gond 51 |  |

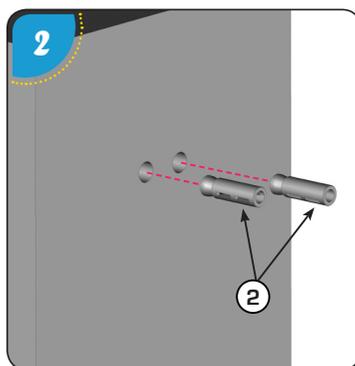
ATTENTION, les chevilles fournies sont prévues pour être fixées dans du béton ou de la maçonnerie pleine. Pour toutes autres configurations nous vous conseillons l'utilisation de gonds à scellement chimique.

- ☐ Assembler la platine du gond 51 et son axe puis positionner l'ensemble sur votre vantail.



- ☐ Vérifiez ensuite que vous êtes toujours de niveau et d'aplomb puis tracez les emplacements de perçages.

- ☐ Retirer votre vantail et effectuer les perçages.



Perçages ø 14

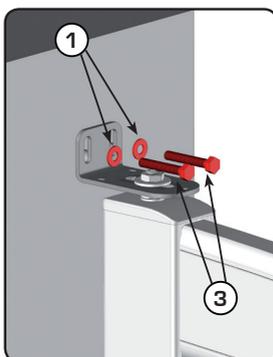
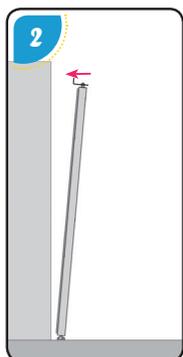
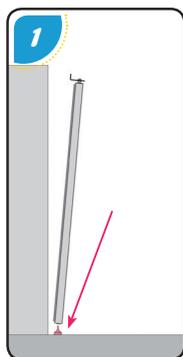
b) Mise en place du 1^{er} vantail :



ATTENTION. Cette opération s'effectue avec le vantail en position ouvert.



Placez votre vantail sur le gond, puis basculez votre vantail sur la platine.

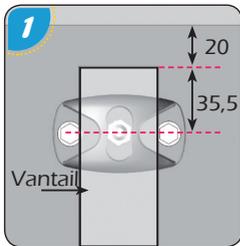


c) Mise en place du 2^{ème} vantail :

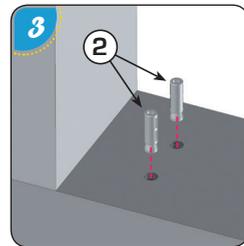
POSE DU GOND INFÉRIEUR (G3) :



☐ Positionnez votre vantail sur une cale de 35 mm, puis réalisez les tracés pour les perçages $\varnothing 14$



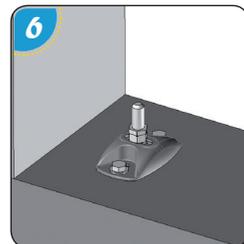
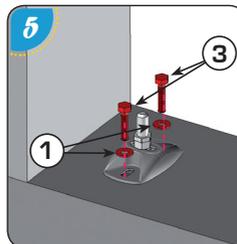
Perçages $\varnothing 14$



Insérer les chevilles

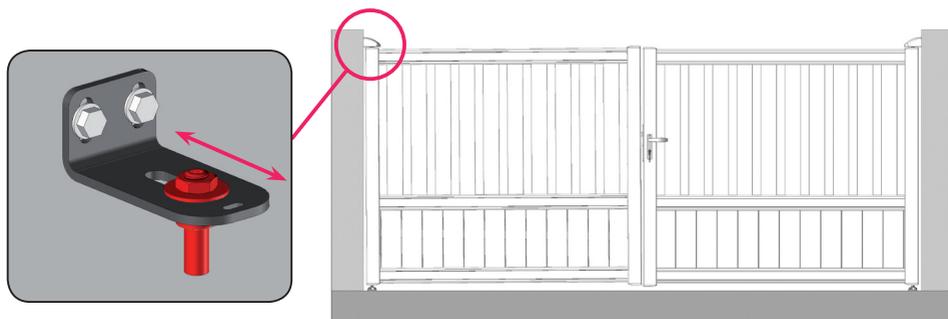


Assembler la crapaudine



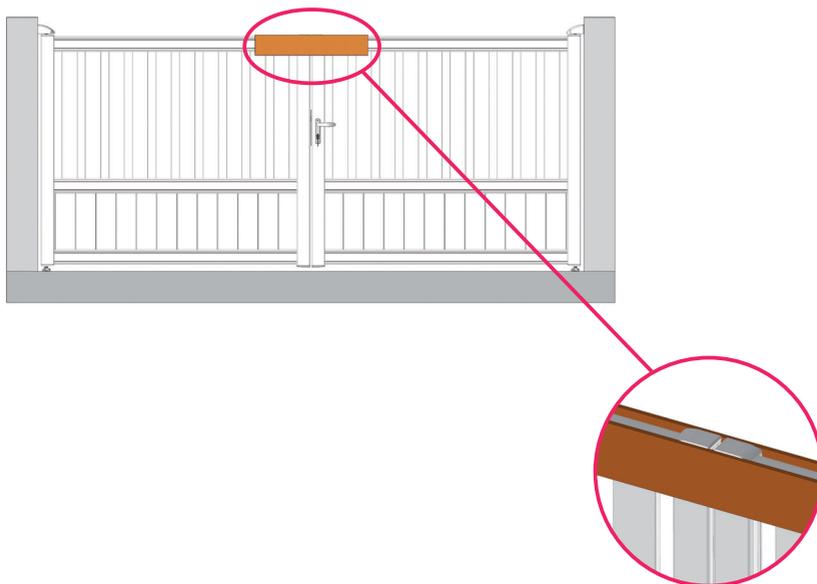
Réglages :

- ❑ Pour aligner les vantaux horizontalement, utilisez la vis verticale de la platine.

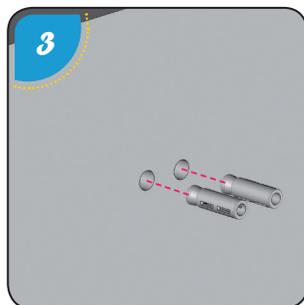
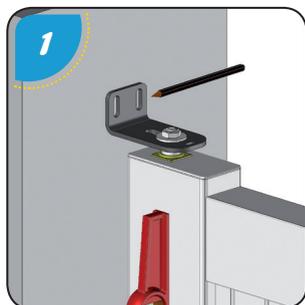


POSE DU GOND SUPÉRIEUR (G4) :

- ❑ Avant la mise en place du dernier gond, il est impératif d'avoir les vantaux alignés. A l'aide de planches et de serre-joints, bloquez le 2^{ème} vantail.

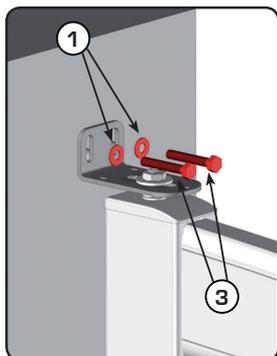
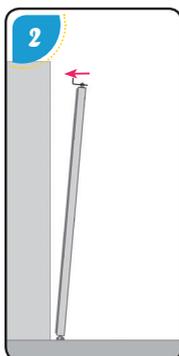
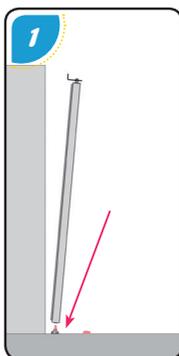


- ☐ Vérifiez ensuite que vous êtes toujours de niveau et d'aplomb puis tracez les emplacements de perçages.

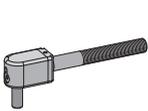


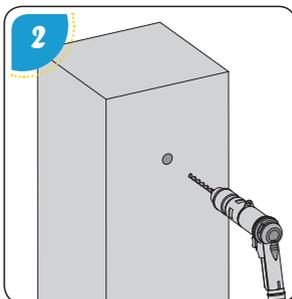
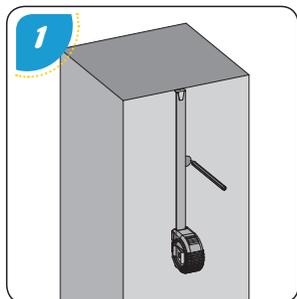
Perçages \varnothing 14

- ☐ Placer votre vantail sur le gond, puis basculer votre vantail sur la platine.

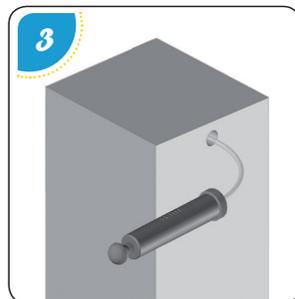


B) - Gond à sceller (69/02) :

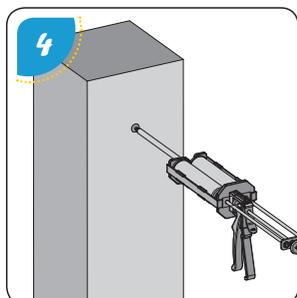
| | REPÈRE | NB/NOM | FORME | REPÈRE | NB/NOM | FORME |
|--|--------|------------------------|---|--------|-----------------|---|
|  | 1 | 1 x axe gond 69/02 |  | 3 | 1 x vis M6 x 40 |  |
| | 2 | 1 x tête de gond 69/02 |  | 4 | 1 x vis M6 x 45 |  |



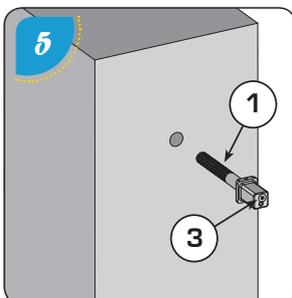
Perçages \varnothing 20



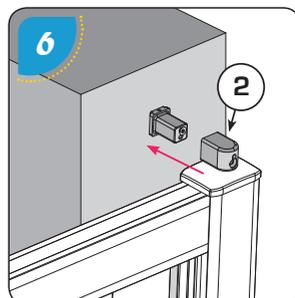
Après le perçage bien nettoyer



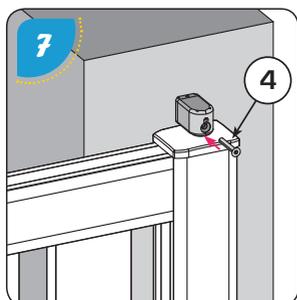
Injecter le scellement chimique



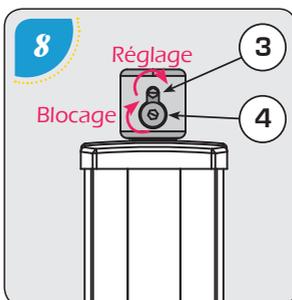
Puis insérer le gond avec sa vis de réglage



Positionner la tête de gond sur le portail

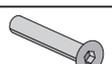


Assembler l'ensemble avec la vis basse de blocage

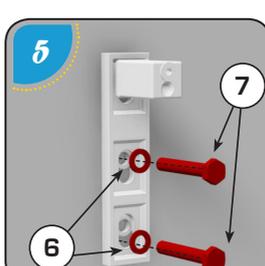
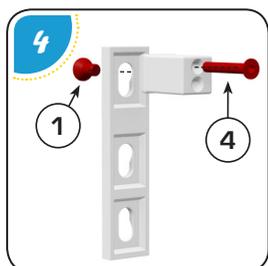
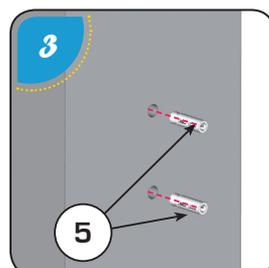


Utilisez la vis supérieure pour régler les vantaux

C) - Gond universel :

| | REPÈRE | NB/NOM | FORME | REPÈRE | NB/NOM | FORME |
|---|--------|------------------------------|---|--------|------------------------|--|
|  | 1 | 4 x vis TFHC M8 x 12 |  | 6 | 8 x rondelles |  |
| | 2 | Platine |  | 7 | 8 x vis TH M8 x 50 |  |
| | 3 | Axe |  | 8 | Cache platine |  |
| | 4 | 4 x vis TFHC M5 x 40 |  | 9 | 1 x tête de gond 69/02 |  |
| | 5 | 8 x chevilles M8 Perçage Ø14 |  | 10 | 4 vis TFHC M5 x 35 |  |

ATTENTION, les chevilles fournies sont prévues pour être fixées dans du béton ou de la maçonnerie pleine. Pour toutes autres configurations, nous vous conseillons l'utilisation de gonds à scellement chimique.

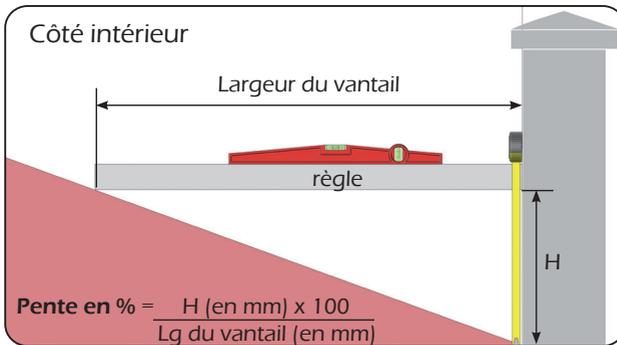


D) - Régulateur de pente :

| | REPERE | NB/NOM | FORME | REPERE | NB/NOM | FORME |
|--|--------|------------------------------|-------|--------|--------------------|-------|
| | 1 | 4 x rondelle | | 3 | 4 x vis TH MB x 50 | |
| | 2 | 4 x cheville M8 Perçage ø 14 | | | | |

| | REPERE | NB/NOM | FORME | REPERE | NB/NOM | FORME |
|--|--------|------------------------------|-------|--------|----------------------|-------|
| | 1 | 4 x rondelle | | 3 | 4 x vis TH MB x 50 | |
| | 2 | 4 x cheville M8 Perçage ø 14 | | 4 | 1 x Capuchon d'écrou | |

☐ Principe de calcul du % de pente



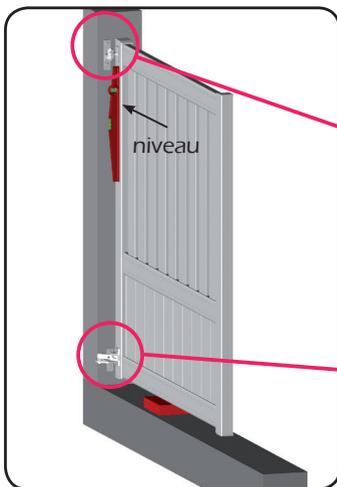
Exemple :

Hauteur (H) = 75 mm
 Lg portail = 3000 mm
 ↪ Lg vantail = 1500 mm

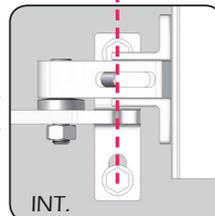
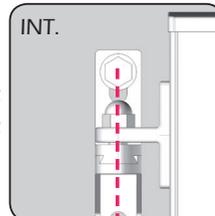
$$\text{Pente en \%} = \frac{75 \times 100}{1500} = 5\%$$

Vantail fermé

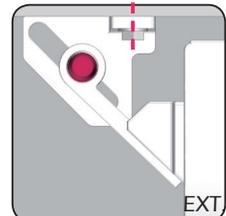
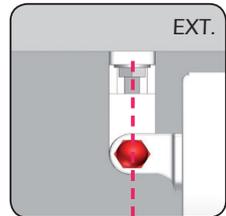
Positionnement des gonds



En vue de face



En vue de dessus



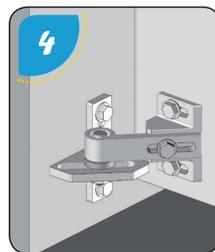
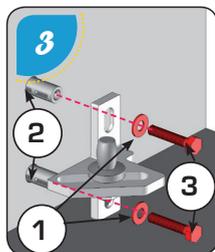
- - - : Axes de fixation

● : Axes des gonds

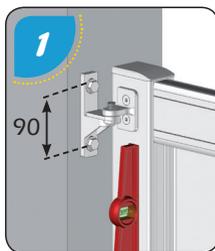
☐ Gond du bas



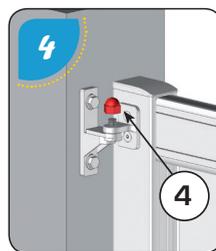
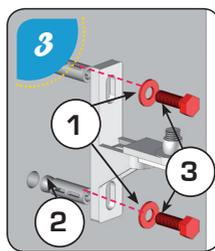
Perçages \varnothing 14



☐ Gond du haut.

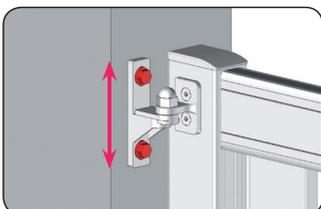
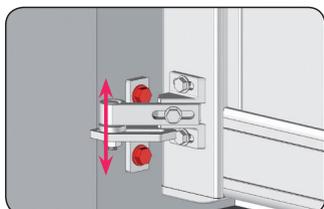


Perçages \varnothing 14

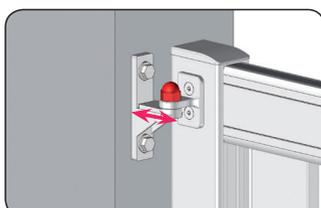
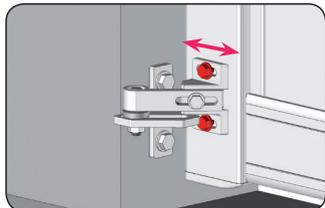


Réglages :

☐ Possibilité d'ajuster verticalement à l'aide des vis de fixation de la platine.

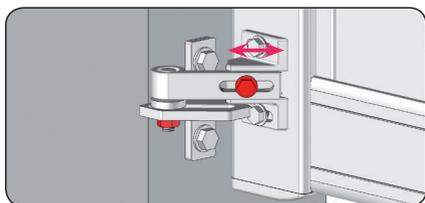


☐ Pour aligner les vantaux horizontalement, utilisez la vis de la tête de gond ainsi que les vis de fixations de la peinture.



☐ Possibilité de régler la pente.

En vue de dessus



INT.
EXT.



6 - Mise en place du sabot :

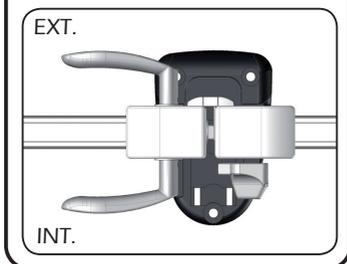
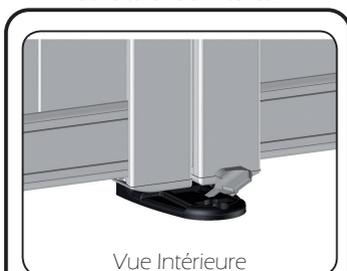
| REPÈRE | NB/NOM | FORME | REPÈRE | NB/NOM | FORME |
|--------|------------------------------|---|--------|----------------------|--|
| 1 | 4 x bouchon |  | 3 | 4 x rondelle |  |
| 2 | 4 x cheville Perçage ø 10 |  | 4 | 4 x vis TH 8 x 60 |  |



A) - Positionnement du sabot :

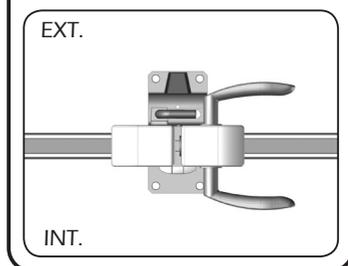
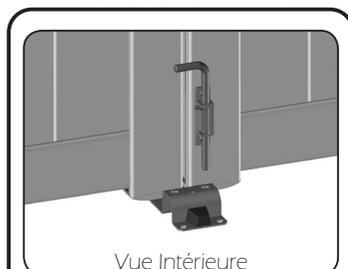
Poussant

Ouverture vers l'intérieur



Tirant

Ouverture vers l'extérieur



Vérifier que les vantaux soient bien alignés

B) - Réglage de la butée :

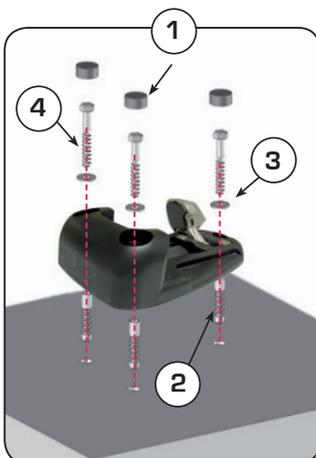


Avant de fixer votre sabot au sol il est recommandé de régler la butée.

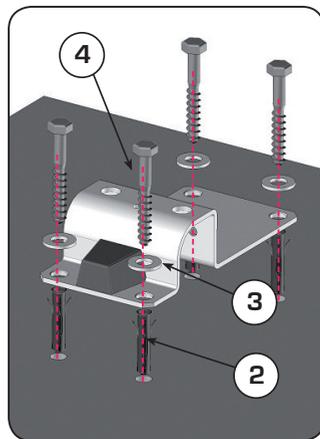
C) - Fixation du sabot :



Perçages \varnothing 10
Sabot motorisé :



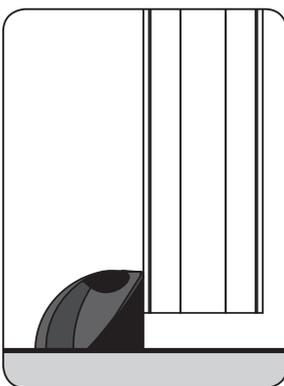
Sabot pour portail poussant



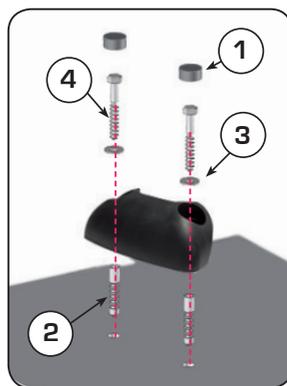
Sabot inox pour portail tirant



Perçages \varnothing 10

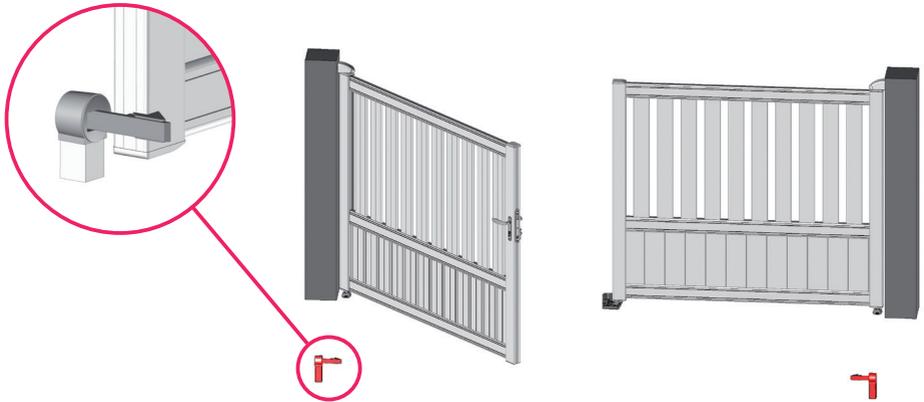


Mise en place du sabot



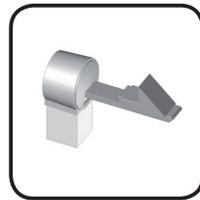
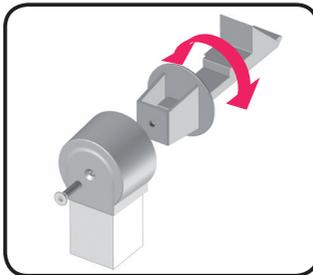
Fixation du sabot

7 - Mise en place de l'arrêt :

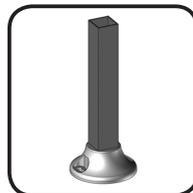
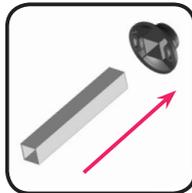


Il est également possible d'orienter l'arrêt.

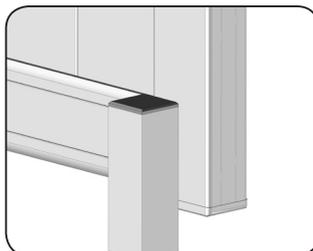
Exemple :



Option socle à visser :



Cas d'un arrêt pour un portail motorisé

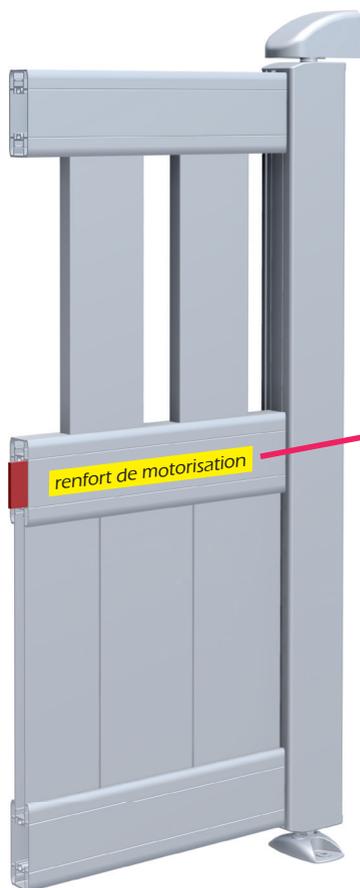


8 - Fixation du moteur sur le portail :

- ❑ Position des renforts pour fixation patte de moteur.

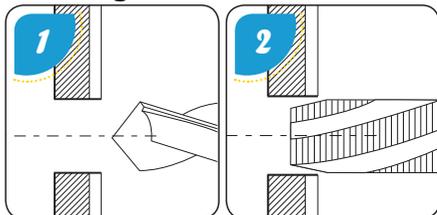
Il est impératif lors de la motorisation d'un portail de fixer les bras moteurs sur la traverse renforcée où se trouve l'étiquette «renfort de motorisation».

- ❑ Fixation :
Fixation de la patte de motorisation sur la traverse renforcée par un taraudage ou un écrou cage.



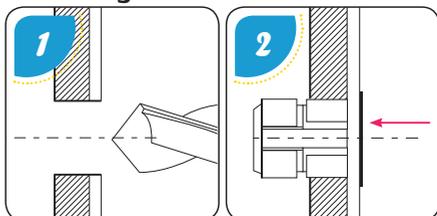
Perçage traverse renforcée

Taraudage



Percer puis tarauder.

Écrou cage

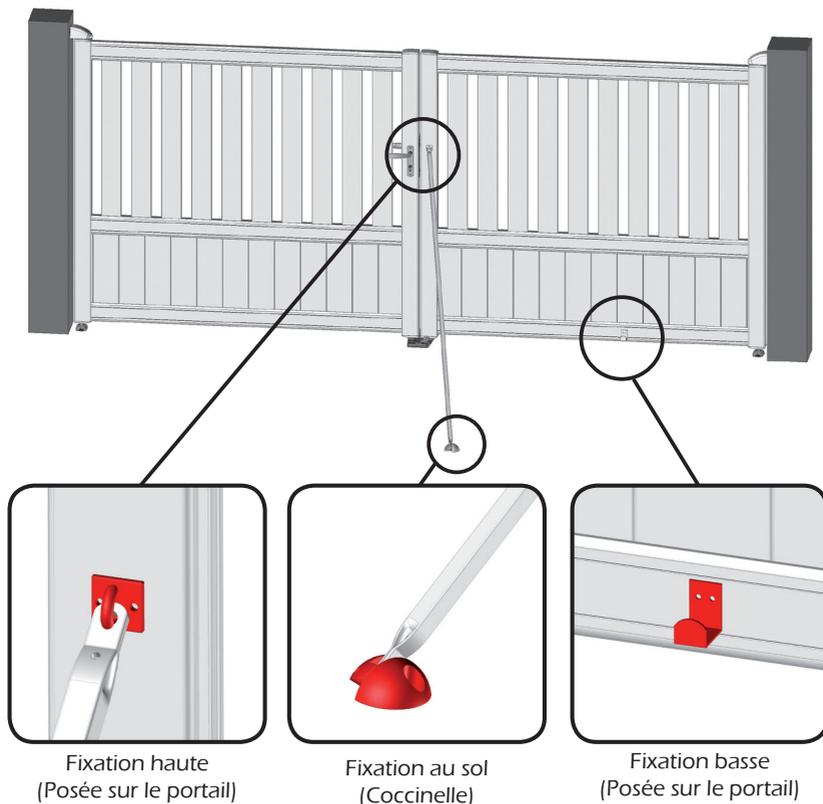


Percer puis placer l'écrou cage.

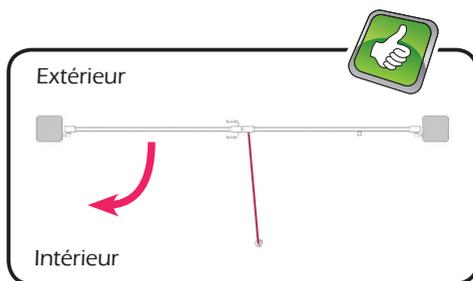
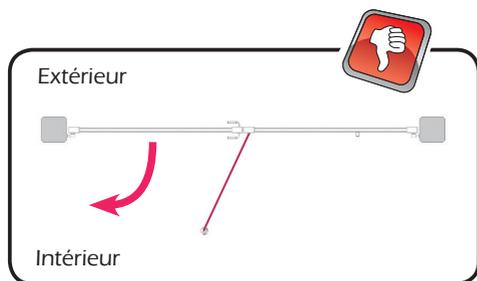
9 - Barre de contreventement (Option) :

A) - Mise en place de la barre de contreventement :

La barre de contreventement est recommandée pour les portails manuels d'une hauteur supérieure à 1400 mm.



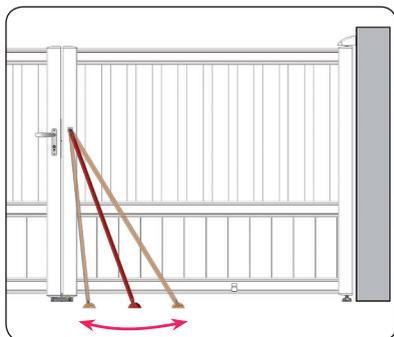
ATTENTION. Ne pas entraver l'ouverture de l'autre vantail quand vous positionnez la coccinelle de la barre de contreventement.



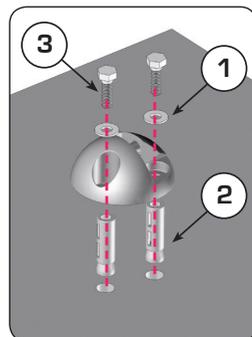
B) - Mise en place de la coccinelle :

| REPERE | NB/NOM | FORME | REPERE | NB/NOM | FORME |
|--------|--|---|--------|--------------------|--|
| 1 | 2 x rondelle |  | 3 | 2 x vis TH M8 x 25 |  |
| 2 | 2 x vis cheville plomb M8 Perçage ø 14 |  | | | |

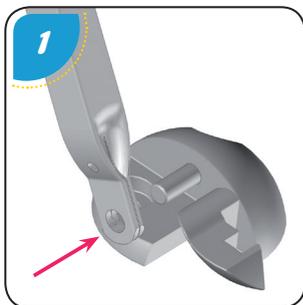
Positionnez la coccinelle au sol et réalisez les tracés. Puis fixez la au sol.



Perçages ø 14



Enclencher l'extrémité de la barre de contreventement dans la coccinelle.



10 - Recommandations d'entretien :

Selon les préconisations de l'ADAL, l'aluminium doit être régulièrement entretenu. En fonction de l'environnement, il est capital d'entretenir régulièrement les installations selon les recommandations suivantes :



PRODUITS RECOMMANDÉS

- Nettoyants domestiques ou industriels à PH neutre
- Produits à vitres ou produits vaisselle à pH neutre

Rénovation

Dans le cas d'un très fort encrassement dû à un manque d'entretien, il est fortement recommandé de pratiquer une opération de rénovation.

Attention : Le nettoyage des parties non lavées naturellement par les eaux de pluie doit s'effectuer plus fréquemment que celui des surfaces exposées.



PRODUITS INTERDITS

- **Acides** : acétique, chlorydrique, nitrique, sulfurique
- **Bases** : lessive de soude, eau de Javel, ammoniaque
- **Oxydants** : eau oxygénée
- **Solvants organiques** :
 - Acétone et dérivés (dissolvants)
 - Alcools (ménager, à brûler, médical), isopropanol
 - essence et autres distillats du pétrole : White Spirit, gasoil, essence
 - Nettoyants mastic et dégoudronnants (acétate de méthéthyle)
 - Produits anti-graffiti : solvants tels que dérivés du propylène glycol, ou de l'essence de térébenthine et leurs mélanges
 - Nettoyants d'atelier pour aluminium ou le PVC : tensio-actifs et alcool
- **Poudre et crème à recurer** : Polish pour rénovation automobile ou pour rénovation thermolaquage



Zone à forte fréquentation et sollicitation

(entrée d'immeuble, devanture de magasin, etc.)

Nettoyage fréquent (tous les 3 à 6 mois)



Zone urbaine, industrielle ou marine

Nettoyage semestriel



Zone rurale ou urbaine peu dense

Nettoyage annuel

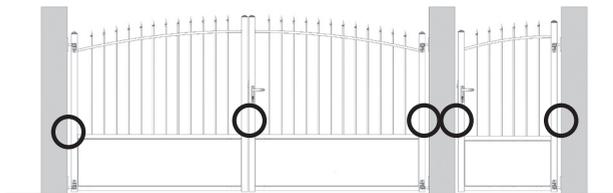
Entretien des ferrures et organes de rotation

Nous vous recommandons de vérifier et de lubrifier deux fois par an :

- Les pièces en friction, les articulations et les points de verrouillage.
- Le serrage des gonds et des vis de fixation sur la maçonnerie.
- Lubrifier le barillet.

Avertissements

Pour éviter tout risque d'écrasement, éloignez les doigts des espaces indiqués ci-dessous.



ATTENTION, risque d'écrasement



DC Design & Conception

Z.A. des Tunières
44119 Grandchamp des Fontaines

www.dc-designconception.fr

CE



0 892

681

310

**ASSISTANCE
TECHNIQUE
0.40 €/ MIN.**