

PRB MASS MS

MASTIC & COLLE D'ÉTANCHÉITÉ HYBRIDE



Les + de PRB MASS MS

- + Joints de fractionnement et de dilatation
- + Collage
- + Joints d'étanchéité
- + Joints techniques : applications sur fonds et supports humides (locaux techniques, façades, terrasses)
- + Stable aux UV



Dureté Shore A : 55

DOMAINE D'EMPLOI

- Sols et murs intérieurs et extérieurs, piscines et bassins.
- Joints de fractionnement et de dilatation en sol P2 à P4S.
- Joints périphériques et d'étanchéité en terrasses, façades, cuisines collectives, locaux techniques.
- Compatible avec systèmes Membrane, Cel, Natte, Planiphones
- Joints étanches des siphons et caniveaux.
- Collage et joints de finition étanches en bâtiments, chambres froides, bassins.
- Travaux de façades en régions à climat de plaine, de montagne et tropical (dom-tom).
- Collage et joints des modénatures Styprofil.
- DTU, CPT, règles professionnelles en vigueur, notice de pose des matériaux à coller-jointoyer.

PRB MASS MS est utilisé par les professionnels en travaux de :

- Maçonnerie et carrelage.
- Peinture et décoration.
- Gros œuvre.
- Toiture, couverture, zinguerie.
- Menuiserie et miroiterie.

- Électricité et climatisation.
- Plomberie et sanitaire.
- Piscines, aménagements paysagers.

Joints d'étanchéité et joints techniques

- Compatible avec les systèmes d'isolation phonique et d'étanchéité sous carrelages.
- Joints de fractionnement \geq à 5 mm.
- Joints de dilatation jusqu'à 20 mm.
- Joints périphériques.
- Joints de liaisons avec siphons et caniveaux.
- Finition entre le carrelage et les sanitaires (baignoires, douches, lavabos...) et en plans de travail.

Rénovation, peintures & ravalements

- Calfeutrement de fissures.

Piscines

- Tenue à l'eau chlorée, eau de mer, eaux thermales.

PRB MASS MS peut être peint après polymérisation et possède une bonne résistance aux moisissures.

CONDITIONNEMENT

- Carton de 24 cartouches plastique de 290 ml.
- Palette de 56 cartons soit 1344 cartouches.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

La consommation variable sur les chantiers dépend de la quantité déposée et du remplissage à réaliser.

À titre indicatif, une cartouche de 290 ml permet de réaliser :

- En collage : Variable selon application.
- Exemple : 1 cartouche pour 8 à 11 m linéaires sur un boudin de collage 5 x 5 mm
- Joint d'étanchéité / finition

Section du joint en mm						
Largeur	5	5	8	10	15	20
Profondeur	5	10	6	7	8	9
Mètres linéaires par cartouche	11	5,5	6,3	4,3	2,3	1,7

COULEUR : Gris et blanc.

SUPPORTS ADMISSIBLES

PRB MASS MS est utilisé pour les collages, assemblages, joints d'étanchéité et de calfeutremments dans les domaines suivants :

Matériaux de constructions et de revêtement

- Béton, bois, céramique, brique, terre cuite, marbre, granit, pierres naturelles.

Menuiseries, gouttières, métaux

- Pvc, verre, zinc, aluminium, tôle laquée* (collages et joints degouttières...)

* test préalable selon peinture.

Collage de panneaux isolants

- Polystyrène extrudé et expansé, polyuréthane, polycarbonate...

Piscines

- Compatible avec Polyester, PVC, Inox.

LIMITES D'EMPLOI

Procéder à une étude complémentaire et nous consulter pour :

- emploi en procédé de fabrication,
- des applications avec contacts alimentaires,
- locaux industriels et similaires à trafic lourd, intense ou de fortes abrasions, à agressions chimiques élevées.

En bassin avec entretien par procédé électrophysique (électrodes cuivre/argent), ce système peut produire à l'usage un dépôt noirâtre.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

- Entre 5°C et 40°C.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PRODUIT

- Type : Hybride Polymer

Caractéristiques physiques avant réticulation

- Consistance : Pâte thixotrope
- Densité : 1,50 g/cm³
- Temps ouvert (tack free time) : 10 min
- Formation de peau : 25 min
- Résistance à la température : - 30°C à + 80°C

Caractéristiques mécaniques (test sur aluminium)

- Dureté Shore A : 55 (ISO 868)
- Module : 1,45 MPa (DIN 53504)
- Résistance à la rupture : 1,95 MPa (DIN 53504)
- Allongement à la rupture : 240 % (DIN 53504)
- Mouvement joint de dilatation : modéré < 10 % (sans pianotage et hors mise en compression)
- Reprise élastique : > 70 %
- Traction maintenue : Correcte (ISO 8340)
- Adhésivité –cohésion à température variable : Correcte (ISO 9047)
- Résistance aux UV : Bonne.

MISE EN ŒUVRE

- Collages : 1 à 5 mm
- Dimension des joints : 4 à 20 mm*.
- * 5 mm mini pour joints techniques
- Épaisseur maximum : 15 mm
- Temps de lissage (23°C, 50 % HR) : 10 à 15 min
- Formation de peau : 25 min
- Sec au toucher/tenue à la pluie : 2 h
- Sec à cœur : 4 mm/ 24 h
- Immersion : 48 h env.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en oeuvre peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRB MASS MS s'utilise sans primaire.

PRÉPARATION DU SUPPORT

- Les supports doivent être durs, propres, sains, secs ou humides (non ressant), exempts de poussières, graisses ou autres produits qui empêchent l'adhérence des mastics.
- Nettoyer et dégraisser les supports.
- Sur support poreux, passer une brosse métallique et dépolir par brosse et aspiration.
- Dans le cas de support non courant, un essai préalable permet de vérifier l'adhésion et le besoin éventuel d'un primaire.

APPLICATION

- Respecter les DTU et règles professionnelles en vigueur.
- L'application s'effectue au pistolet manuel ou pneumatique.

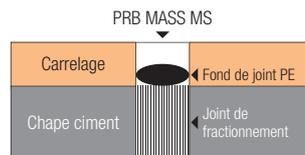
Collage :

- Appliquer **PRB MASS MS** en couche continue de 2 à 5 mm ou en cordons, puis presser le matériau à coller en exerçant une forte pression de manière à assurer un bon transfert et l'obtention d'un bain plein (absence de vides).
- En mural, le maintien est immédiat pour les pièces légères ; pour un élément lourd (40 kg/m² maxi), prévoir son maintien temporaire durant la réticulation du mastic.

Joint d'étanchéité, fractionnement et dilatation :

- Délimiter l'emprise du joint par un adhésif de protection de part et d'autre du joint à réaliser (facilite l'opération, le lissage et l'aspect final du joint).
- Un joint ne doit adhérer que sur 2 faces. Pour permettre la capacité de mouvement du joint, il est primordial d'utiliser un fond de joint en polyéthylène adapté à la section du joint à traiter.

L'élasticité maximum est obtenue lorsque le mastic a une épaisseur de moitié inférieure à la largeur du joint : exemple : épaisseur 10 mm x largeur 20 mm.



Une section carrée de 5 x 5 mm est admise.

- Remplir avec **PRB MASS MS** le joint ou la fissure à combler en appliquant un boudin de mastic de façon constante.
 - Le mastic doit être appliqué en veillant à un remplissage complet du joint (cafeutrement).
 - Le lissage doit être effectué de 0 à 10 minutes à l'aide d'un outil ou doigt humide* avant la formation de peau superficielle.
 - Nettoyage du mastic frais à l'eau (surplus, bavure) et après séchage par grattage.
 - Pour une mise en peinture** du joint, respecter un délai de 48 h.
- ** faire un essai aupréalable.

Joint de dilatation :

- Nettoyer les lèvres du joint à l'aide d'une brosse, s'assurer de ne pas laisser de poussière.
- Choix de cornières en L avec embase alvéolée et fixation par cheville chimique : consulter le fabricant.
- Insérer un fond de joint pour délimiter l'épaisseur du mastic.
- Appliquer le **PRB MASS MS** : au-delà de 15 mm, il est recommandé d'effectuer le remplissage de manière progressive en 2 ou 3 passes.
- Largeur supérieure à 20 mm : nous consulter.

Rénovation de joints :

- Lorsqu'un joint mastic est altéré dans le temps (défaut, agressions chimiques ou mécaniques, infiltration...), l'éliminer totalement par grattage, puis après contrôle + préparation du support et que votre mastic PRB est bien adapté à l'usage, effectuer le rejointoiement comme en neuf.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- * Consulter la fiche de données de sécurité avant emploi.
- Éviter tout contact avec les yeux et la peau. En cas de contact, se laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin si nécessaire.
- Selon matériaux sensible (marbre, pierre, granit...), procéder à un test préalable.
- En milieu agressifs, nous consulter au préalable.
- Tenir hors de portée des enfants.
- Entretien annuel (contrôle) : pour les joints à fonction d'étanchéité périphérique, de fractionnement, de dilatation, et d'étanchéité entre les matériaux, une maintenance adaptée du maître d'ouvrage est nécessaire.