

PRB MORTIER DE MONTAGE

MORTIER DE MONTAGE PRÊT À L'EMPLOI



Les de PRB MORTIER DE MONTAGE

-  Pour montage des maçonneries de parpaings et de briques
-  Gain de temps (suppression de l'approvisionnement des matières premières)
-  Utilisé en mortier de chape :
 - Mini chape de 10 à 30 mm sur barbotine
 - Chape désolidarisé de 4 à 7 cm
-  Formule spéciale maçon



EN 998-2 Type G



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 30 kg.
- Palette de 1,44 t soit 48 sacs de 30 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

La consommation dépend de l'épaisseur du matériau à poser et de la façon de procéder.

- Pour une épaisseur de 10 mm de surface pleine d'un parpaings de 20 cm sans joints verticaux, la consommation est de 35 à 40 kg/m² de parpaings montés.
- Pour une pose formée de 3 boudins, cette consommation peut être abaissée entre 25 et 30 kg/m² de parpaings montés.
- Pour une utilisation en mortier de chape : 2000 kg/m³

COULEUR : Gris.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB MORTIER DE MONTAGE est utilisé sur sols et murs intérieurs ou extérieurs.
- Montage de murs extérieurs ou intérieurs.
- Utilisation en mortier de chape intérieur et extérieur.
- DTU20.1

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Blocs d'agglomérés béton (parpaings) NFP 14-301.
- Éléments en briques NFP 13-301.
- Autres supports et autres utilisations (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Tous produits à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Charges siliceuses.
- Adjuvants spécifiques.

Remarque : dosage en ciment : 350 kg/m³ de sable sec.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 4 mm.
- Taux de gâchage : 10 à 12 %.

PÂTE :

- Densité pâte : 2 ± 0,1 t/m³.
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5.
- Début de prise à 23°C et 50 % d'humidité résiduelle (heures) : 4 h 30.
- Durée Pratique d'Utilisation (DPU) : 2 h environ à 20°C.

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,8 ± 0,2 t/m³.
- Retrait : < 0,8 mm/m.
- Résistance en Flexion : 2 à 7 MPa.

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-2 MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES :

- Résistance en compression : Catégorie M 10.
- Teneur en chlorure : ≤ 0,1 %.
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ 15/35.
- Conductivité thermique (λ10, sec) : ≈ 1,28 W/mK (valeur tabulée).
- Absorption d'eau : C ≤ 0,5 kg/m².min^{0,5}.
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0).

- Durabilité (résistant au gel et dégel) : Évaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les blocs seront sains, propres, cohésifs et exempts de tous résidus ou autres pouvant nuire à leur bonne adhérence.
- Les blocs ne devront pas ressuer l'humidité.

PRÉPARATION DU MORTIER

- Il peut se faire manuellement ou mécaniquement.
- Afin d'obtenir un mélange homogène, il est préférable de le mélanger à la bétonnière ou au malaxeur.
- Le dosage en eau est de 3 à 3,6 litres par sac de 30 kg et, est à ajuster en fonction des conditions climatiques et de la consistance du mortier pour une pose correcte des matériaux sans écraser le joint.

APPLICATION EN MORTIER DE MONTAGE

- L'application peut être manuelle ou mécanique, sur toute la surface du matériau ou par boudins (2 externes et 1 intérieur).
- L'épaisseur du joint après pose, doit être de 10 à 15 mm en joint horizontal.
- Le joint vertical sera sec ou rempli.

APPLICATION EN CHAPE

Réaliser une mini chape de 10 à 30 mm adhérente, sur barbotine :

- Préparation de la barbotine :
- Mélanger 1 volume de ciment avec 2 volumes de sable de 4 mm, puis gâcher le produit dans un volume de résine d'accrochage PRB LATEX mélangé à 2 volumes d'eau.

- Mélanger à consistance crémeuse puis étaler la barbotine au balai, en couche de quelques millimètres d'épaisseur.
- Réaliser la chape en mortier de montage à l'avancement sur la barbotine encore fraîche et collante.
- Dresser la chape sur 10 à 30 mm maximum à la règle en serrant sur le support, puis tirer à la règle et talocher ou surfacer au plateau inox, en fonction de la finition souhaitée.

Réaliser une chape désolidarisée, de 4 à 7 cm d'épaisseur :

- Désolidariser la chape du support avec un film polyane.
- Mettre en œuvre la chape en mortier de montage de 4 à 7 cm d'épaisseur.

- Tirer à la règle et talocher, la chape peut être surfacée au plateau inox ou à l'hélicoptère, en fonction de la finition souhaitée (treillis d'armature obligatoire 26.2).

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.